

Verzugsfreie Masskorrektur mit PlanoTek®

bei max. 90° C - konturgetreu in Rippen und Bohrungen - auf Endmass

Ihr Nutzen:

- Verzugsfreie Alternative zum Schweißen
 - Schnelle Alternative zur Neuanfertigung
 - Schichtdicke bis ca. 100 µm möglich
 - Verschleissfeste Oberfläche 60 HRC, getempert ca. 70 HRC
 - Korrosionsbeständige Beschichtung
 - Temperaturbeständig bis ca. 1150° C
 - Sichere Bearbeitung durch Schleifen, Erodieren, Polieren
- Die Beschichtung erfolgt bei maximal 90° C aus wässriger Nickel-Lösung.
 - Die Abscheidung erfolgt auch in Rippen und Bohrungen ohne Kantenaufbau.
 - Formenwerkstoffe aus Stahl, Kupfer und Aluminium sind ohne Wärmeverzug beschichtbar.

Kundenbeispiele

Masskorrektur auf Endmass

Einsatz aus 1.2767, gehärtet, erodiert
Beschichtung: 30 µm PlanoTek® HCN, partiell

Kostenersparnis ca. 60 % vs Neuteil
Nach 4 Jahren im 3-Schicht Betrieb keine
Anzeichen von Verschleiss erkennbar.



Masskorrektur als Alternative zum Neuteil

Formkern aus 1.2343 gehärtet
Beschichtung: 10 µm PlanoTek® HCN

Kontur umlaufend beschichtet
Bearbeitungszeit: 6 Arbeitstage

