

PlanoTek® CNBV

Perfekter Verschleisschutz + Entformungshilfe

Kundenbeispiele aus der Praxis

Verschleisschutz + Entformungshilfe PP



Kern aus Moldmax HH

Ausgangssituation

Vierkantkontur hochglanzpoliert,
schlechte Entformung
Folge: lange Kühlzeit



Beschichtung

15 µm PlanoTek® CNBV

KUNDENNUTZEN

- Entformung optimiert
- Zykluszeit verkürzt
- Konstante Artikelqualität
- 3-fache Standzeit

Entformungshilfe ABS



Gewindespindel, 1.2344
Formkerne aus 1.2343

Beschichtung

8 µm PlanoTek® CNBV,
Getempert 70–72 HRC

KUNDENNUTZEN

- Zykluszeit reduziert
- 12 Monate im Einsatz:
 - 350 000 Schuss
 - 4-fache Standzeit
 - Kostenersparnis 18.000 €
- Ausdrehkraft des E-Motors um 38 % reduziert
- Gleich bleibende Artikelqualität

Exzellenter Verschleisschutz PlanoTek® CNBV

Firma Miele Hausgeräte

Praxisbeispiel



Anforderung
Verschleisschutz von
Kupfereinsätzen
Mindestaubringung
1 Mio. Bauteile

Bauteilgewicht
7000g
Material
PP GF40

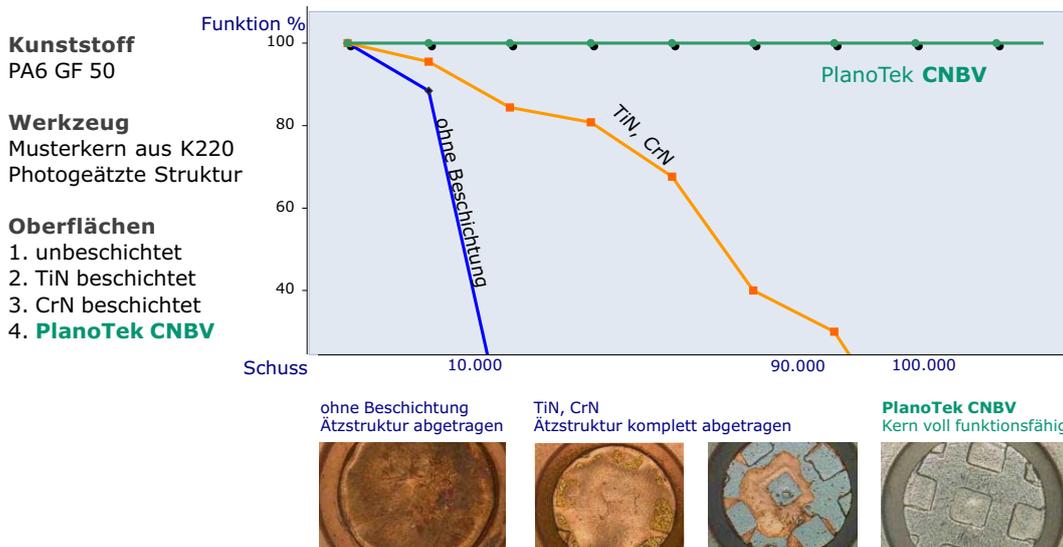
Beschichtung
20 µm PlanoTek **CNBV**,
getempert

Kundennutzen:

- Nach 210.000 Bauteilen keine Anzeichen von Verschleiss erkennbar
- Kein Ausbrechen im Kantenbereich
- Deutlich **höhere Standzeit** gegenüber Dünnschichten

Verschleissuntersuchung bestätigt Kundenerfahrung

Langzeitversuch SKZ Würzburg



ohne Beschichtung
Ätzstruktur abgetragen



TiN, CrN
Ätzstruktur komplett abgetragen



PlanoTek CNBV
Kern voll funktionsfähig



PlanoTek® Bewährt in der Praxis

Entformungshilfe & Belagsverhinderung, Gleitbeschichtung

- PlanoTek® CNPTFE 30–35 / 45–50* HRC
- PlanoTek® CNB 45–50 / 60–65* HRC

NUTZEN

- Verarbeitung von weichen Thermoplasten (TPU, ABS, PP) und Elastomeren (Silikone, LSR)
- Trennmittelarme Produktion



Verschleisschutz, Entformungshilfe

- PlanoTek® HCN 60–63 / 70* HRC
- PlanoTek® CNBV 54–56 / 69–72* HRC

NUTZEN

- Verarbeitung von technischen und hoch gefüllten Kunststoffen (PPS, PBT, POM, PEEK, ...), Duroplasten
- Trennmittelarme Produktion
- Schutz Heissgaskorrosion
- Schutz »weicher« Werkstoffe (Kupfer-/Aluminiumlegierungen)



Schutz Politur

- PlanoTek® HoCN 58–60 / 72–73* HRC
- PlanoTek® CNBV 54–56 / 69–72* HRC

NUTZEN

- Oberflächenschutz von Hochglanzpolituren
- Grundlage für Hochglanzpolituren



Korrosionsschutz

- PlanoTek® KSCN 49–55 / 72–74* HRC

NUTZEN

- Verarbeitung von aggressiven Kunststoffen
- Schutz vor feuchtem Klima, gegen Handschweiss
- Schutz des Temperiersystems



Reparatur

- PlanoTek® HCN 60–63 / 70* HRC
- PlanoTek® HoCN 58–60 / 72–73* HRC

NUTZEN

- verzugsfreie Maskorrektur auf Endmass bis 100 µm
- Alternative zur Neuanfertigung



*Tempern 300°C 4-5 Stunden