PlanoTek® HCN

Datenblatt

Verschleissschutz, Masskorrektur

Allgemein

Schichtdicke	1-50 µm
Beschichtungstemperatur	<90°C

Physikalische Eigenschaften

Nickelphosphor-Legierung		
Phosphorgehalt	2-4	%
Struktur	mikrokristallin	
max. therm. Belastung	1125	°C
Dichte	8,5	g/cm³
Längenausdehnung	13–15	µm/m*K
Wärmeleitfähigkeit	~50	W/m*K
Spez. Elektrischer Widerstand	30-50	Ω* mm²/m
magnetisch	ja	

Bearbeitungsmöglichkeiten

Informationen zu Schichtnacharbeit und Reinigung finden Sie auf - www.novoplan.com/Downloads

Mechanische Eigenschaften

Härte	*HRC*	*HV 0,1*
wie abgeschieden	60-63	700-780
Wärmebeh.: 300°C 5h oder 400°C 1h	70	950-1000

Verschleiss	Taber Abraser [mg/1000 Zyklen]	5-9
	Wärmebeh.: 400°C 1 h oder 300°C ca. 5 h	2-4
Korrosions-beständigkeit	DIN EN ISO 9227 25 µm Beschichtung	96 h

Beschichtbare Werkstoffe

Stahl (nitriert, gehärtet)

Kupfer, Kupferlegierungen, Messing

Aluminium, Aluminiumlegierungen

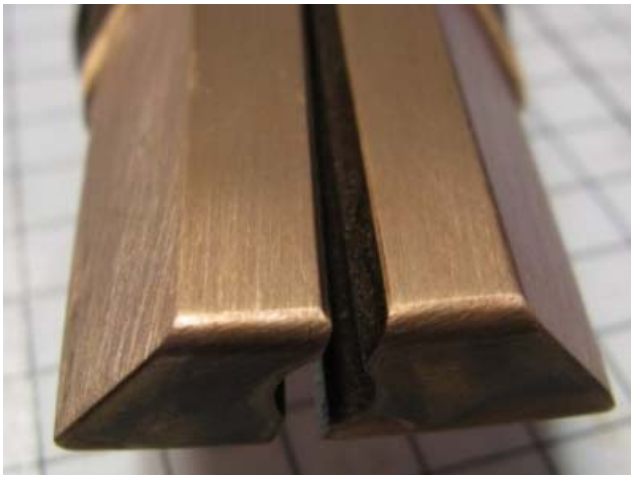
Sintermetalle

Werkstoffkombinationen (z.B. Stahl und Kupfer)

Anwendungen

Verschleissschutz, Masskorrektur

- Schutz „weicher" Werkstoffe
- Schutz vor Heissgaskorrosion
- Masskorrektur auf Endmass



Schutz Kupfereinsatz

NovoPlan GmbH Oberflächen und Werkstofftechnik
Robert-Bosch-Straße 41 · D-73431 Aalen
T +49 [0] 73 61 92 84-20 · vertrieb@novoplan.com · www.novoplan.com

A member of DE MARTIN