NovoPlan
Der Beschichtungsexperte

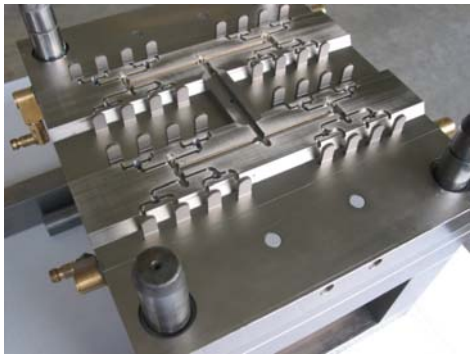
PlanoTek®
Funktionsschichten

Korrosionsschutz Temperiersystem ● konturnahe Kühlung, z.B. Laserschmelzen, 3D Druck, Vakuumlöttechnik, Diffusionsschweissen etc. ● variotherme Temperierung ● konventionelle Temperierung ● Temperiersysteme Normalien **Korrosionsschutz Kontur, Heisskanalsysteme** ● vor korrosiven Kunststoffen z.B. Fluoride, Chloride etc. ● Schutz bei der Verarbeitung von Recycling Kunststoffen ● vor Handschweiss, Lagerhaltung	PlanoTek® **KSCN** 48-52 HRC Temperaturbeständigkeit: ca. 900°C *>1.000 Std. Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227 bestanden*
Entformungshilfe & Belagsverhinderung ● Verarbeitung von Thermoplast, Elastomer (z.B. Silikon, LSR, TPE, TPU) ● Verarbeitung von Hochleistungskunststoffen (z.B. PEEK, PPS, PSU)	PlanoTek® **CNPTFE** 30-35/45-50* HRC PlanoTek® **CNB** 45-50/60-65* HRC
Entformungshilfe & Verschleissschutz ● Verarbeitung abrasiver, verstärkter Kunststoffe z.B. Glasfaser-/Kohlenstofffaser ● Duroplaste	PlanoTek® **CNBV** Härte 54/70* HRC
Schutz vor Abrasion ● Verarbeitung von technischer Keramik, Metallpulver z.B. Spritzguss, Extrusion, Pressen ● Schutz vor Heissgaskorrosion ● Schutz ungehärteter Stähle und NE-Werkstoffe (z.B. Kupfer/Alulegierungen)	PlanoTek® **HCN** 62-63/70* HRC PlanoTek® **CNBV** 54-56/69-72* HRC
Gleitbeschichtung / Notlaufeigenschaften ● Reibwertminderung	PlanoTek® **CNB** 45-50/60-65* HRC
Masskorrektur ● auf gewünschtes Endmass auch in Rippen bis ca. 100 µm ● Alternative zur Neuanfertigung ● ohne Wärmeverzug: Alternative zum Schweissen	PlanoTek® **HCN** 62-63/70* HRC PlanoTek® **HoCN** 58-60/72-73* HRC

*Wärmebehandelt
300°C ca. 5 Stunden
400°C ca. 1 Stunde

Ihre Vorteile

Abscheidung	● ohne Wärmeverzug aus wässriger Nickellösung bei max 90°C ● konturengetreu ohne Kantenaufbau ● planparallel auch in Rippen und Bohrungen ● mechanische Eigenschaften z.B. Wärmeleitfähigkeit, Härte bleiben unverändert ● vorwählbare Schichtdicken von 3 - ca. 100 µm
Beschichtbare Werkstoffe und Oberflächen	● Stahl (gehärtet, plasmanitriert) Kupfer, Aluminium, Sintermetall, usw. ● Oberflächenstrukturen bleiben unverändert
Nachbearbeitung	● Schleifen, Erodieren und Polieren
Partielle Beschichtung	● maskieren mit Lack
Entschichten/ Neubeschichten	● stromlos möglich



NovoPlan GmbH Oberflächen und Werkstofftechnik
Robert-Bosch-Straße 41 · D-73431 Aalen
T +49 [0] 73 61 92 84-20 · vertrieb@novoplan.com · www.novoplan.com

A member of DE MARTIN