

Perfekte Kombination

Werkzeugstahl HTCS® von **STM** | MEHR WERT STAHL

+ PlanoTek® Funktionsschichten

Beschichtete Werkstoffe garantieren Prozesssicherheit

Der Werkzeugstahl HTCS von STM Stahl besitzt eine 3-fach höhere Wärmeleitfähigkeit gegenüber hochlegiertem Stahl. Eine Beschichtung mit den PlanoTek Funktionsschichten verbessert die Korrosionsbeständigkeit als auch den Verschleisschutz entscheidend, ohne die Wärmeleitfähigkeit zu beeinträchtigen.



Optimaler Grundwerkstoff

HTCS®

gute Wärmeleitfähigkeit +++
polierbar +++
Korrosionsbeständigkeit - - -

+

Geforderte Oberflächeneigenschaften

PlanoTek®

+++ Korrosionsschutz
+++ Verschleisschutz
+++ Antihafbeschichtung
+++ Schutz Politur



Es wurden verschiedene Beschichtungen von NovoPlan getestet (KSCN, CNB, CNBV) und die Schichthaftung geprüft.

Ergebnis

Sehr gute Beschichtbarkeit. Schichthaftung und Stabilität zu 100% gegeben!

Wärmeleitfähigkeit bleibt zu **100%** erhalten.

Funktionsschichten

Verschleisschutz	PlanoTek HCN 62-63/70* HRC PlanoTek CNBV 50-52/72-74* HRC
Schutz Politur	PlanoTek HoCN 58-60/72-73* HRC
Reparatur	PlanoTek HCN 62-63/70* HRC PlanoTek HoCN 58-60/72-73* HRC
Korrosionsschutz	PlanoTek KSCN 48-52/72-74* HRC
Entformungshilfe, Belagsverhinderung	PlanoTek CNPTFE 30-35/45-50* HRC PlanoTek CNB 45-50/60-65* HRC
Entformungshilfe + Verschleisschutz	PlanoTek CNBV Härte 54/70* HRC
Gleitbeschichtung	PlanoTek CNB 45-50/60-65* HRC

*Wärmebehandelt
300°C ca. 5 Stunden
400°C ca. 1 Stunde

höhere Schichtdicken sind möglich
Kombinationsbeschichtung sind möglich

PlanoTek®

Ihre Vorteile

Abscheidung	<ul style="list-style-type: none"> konturgetreu kein Kantenaufbau planparallel auch in Bohrungen und Vertiefungen
Beschichtungstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> verzugsfrei max. 90 °C
Funktionelle Oberflächeneigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> gezielte Funktionsbildung
Beschichtbare Werkstoffe und Oberflächen	<ul style="list-style-type: none"> Stahl (gehärtet, plasma nitriert) Kupfer, Aluminium, Sintermetall, usw. Oberflächenstrukturen bleiben erhalten
Nachbearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> Schleifen, Erodieren und Polieren
Partielle Beschichtung	<ul style="list-style-type: none"> durch Abdecken
Entschichten/ Neubeschichten	<ul style="list-style-type: none"> möglich