

## 4. Polierte Oberflächen

4.1	<b>Anlieferungszustand Politur</b>	<p>Das Grundmaterial muss für die entsprechende Politur geeignet sein. Es dürfen keine silikonhaltigen Poliermittel verwendet werden.</p> <p><b>Auffälligkeiten werden dem Auftraggeber zur Freigabe übermittelt.</b></p>
4.2	<b>Entschichten/ Neu beschichten</b>	<p>Im Falle einer Entschichtung muss vor der erneuten Beschichtung die Oberfläche poliert werden.</p>
4.3	<b>Polierer</b>	<p>Wir empfehlen für die Polierarbeiten die Firma Kiefer, 73660 Urbach <a href="http://www.kiefer-oberflaechenbearbeitung.de">www.kiefer-oberflaechenbearbeitung.de</a></p> <p>Bauteile, die nicht von der Firma Kiefer poliert wurden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• werden prinzipiell nur mit schriftlicher Kundenfreigabe beschichtet</li> <li>• können bezüglich der von NovoPlan beschichteten Oberfläche auf Fehlerbilder wie Poren, Pickel, Flecken, usw. nicht reklamiert werden.</li> </ul> <p>Unbeschadet Ziffer 6.8. unserer Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen sind etwaige Ansprüche in Zusammenhang mit unserer Beschichtung ausgeschlossen.</p>
4.4	<b>Aufpolieren nach Beschichten</b>	<p>PlanoTek® CNPTFE, CNB, CNBV HCN, HoCN, KSCN</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gute Ergebnisse mit Läpp + Polierpaste (kein Abtrag) oder mit Diamantpaste 4-6 µm (Abtrag ca. 2-4 µm!)</li> </ul> <p>PlanoTek® HCN, HoCN, KSCN</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Grundsätzlich benötigen PlanoTek Funktionsschichten keine Nachpolitur. Falls erforderlich z. B. bei Hochglanz- oder transparenten Teilen können die Schichten aufpoliert werden.</li> <li>▪ Beim Aufglänzen von Formteilen sollten Diamantschleifmittel der Korngröße 1-3 µm verwendet werden da hier der Abtrag sehr gering ist.</li> </ul> <p>Für weitergehende Polierarbeiten muss die Korngröße der gewünschten Abtragsleistung angepasst werden.</p>