

1. Technische Ergänzungen

1.1	Anlieferungszustand	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Demontiert und ohne Anbauteile ▪ Entmagnetisiert (ab 25 kg/Teil) ▪ Ohne Fremdschichten ▪ Kunststoff-, Fett-, Öl-, Silikon-, Keramikfrei ▪ Temperiersystem entleert und dicht verschlossen (bei Stahl: Messing- oder Kupferstopfen, bei Aluminium: Edelstahlstopfen) ▪ Aussenkühlung, z. B. umspülte Formeinsätze: gereinigt bzw. rost- und kalkfrei ▪ Die Kühlkanalbohrungen ohne Gewinde werden von NovoPlan abgestopft! ▪ Nicht gas-/badnitriert, keine tenifer Behandlung 																					
1.2	Anlieferungszustand Kühlkanalbeschichtung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Demontiert und ohne Anbauteile ▪ Entmagnetisiert (ab 25 kg/Teil) ▪ Kunststoff-, Fett-, Öl-, Silikon-, Keramikfrei ▪ Ohne Fremdschichten ▪ Ohne Verschluss- und Umlenkstopfen ▪ Ohne Späne und Grat 																					
1.3	Partielle Beschichtung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Übergang leicht wellig und franselig ▪ Mögliche Schichtunterwanderung der Abdeckung ▪ Bei Abdekarbeiten mit Lack wird der Beschichtungsbereich min. 5 mm, bei Schichtdicke über 50µm min. 7-8 mm grösser als angegeben. Es entsteht verfahrensbedingt ein Übergangsbereich zwischen Schicht und Lack der unsauber (leicht "franselig") wird. Die erforderliche Nacharbeit darf nur durch Schleifen, Polieren, Erodieren nach NP Vorgaben durchgeführt werden (siehe www.novoplan.com). 																					
1.4	Beschichtung als Halbzeug	<p>Erfolgt die Beschichtung der Teile als Halbzeuge, gilt der Ablauf wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Herstellung der Teile ▪ Härten ▪ Beschichtung bei NovoPlan ▪ Fertigbearbeitung durch Kunde 																					
1.5	Tempern	<p>Wir empfehlen zur Standzeiterhöhung der Schicht eine Temperung bei 300° C für 4 bis 5 Stunden. Hierzu benötigen wir Ihre schriftliche Freigabe.</p> <table border="1" data-bbox="678 1697 1540 1973"> <thead> <tr> <th>Schicht</th> <th>Abgeschieden (HRC)</th> <th>Getempert (HRC)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PlanoTek® HCN</td> <td>62-63</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>PlanoTek® HoCN</td> <td>58-60</td> <td>72-73</td> </tr> <tr> <td>PlanoTek® KSCN</td> <td>49-55</td> <td>72-74</td> </tr> <tr> <td>PlanoTek® CNPTFE</td> <td>30-35</td> <td>45-50</td> </tr> <tr> <td>PlanoTek® CNB</td> <td>45-50</td> <td>60-65</td> </tr> <tr> <td>PlanoTek® CNBV</td> <td>54-56</td> <td>69-72</td> </tr> </tbody> </table>	Schicht	Abgeschieden (HRC)	Getempert (HRC)	PlanoTek® HCN	62-63	70	PlanoTek® HoCN	58-60	72-73	PlanoTek® KSCN	49-55	72-74	PlanoTek® CNPTFE	30-35	45-50	PlanoTek® CNB	45-50	60-65	PlanoTek® CNBV	54-56	69-72
Schicht	Abgeschieden (HRC)	Getempert (HRC)																					
PlanoTek® HCN	62-63	70																					
PlanoTek® HoCN	58-60	72-73																					
PlanoTek® KSCN	49-55	72-74																					
PlanoTek® CNPTFE	30-35	45-50																					
PlanoTek® CNB	45-50	60-65																					
PlanoTek® CNBV	54-56	69-72																					