

Bitte erstellen Sie uns **Angebot** **Auftragsbestätigung** **AB mit Kostenfreigabe**

Firma	Kundennummer
Straße	Anfragenummer
PLZ/Ort	Bestellnummer
Ansprechpartner	Werkzeugnummer
Telefonnummer	Bauteilbezeichnung
email	Datum

1Beschichtungsablauf	komplett <input type="checkbox"/>		partiell <input type="checkbox"/>		entschichten <input type="checkbox"/>	
2Entschichten (nur PlanoTek-Schicht)	Auftrag-Nr.	3Grund der Entschichtung	Schicht verschlissen <input type="checkbox"/>	Korrektur am Teil <input type="checkbox"/>	Schicht nachbearbeitet <input type="checkbox"/> Sonstiges: _____	
4Bauteilabmessungen/mm	_____					
5Anzahl	_____	6Gewicht	_____			
7Werkstoff	Stahl <input type="checkbox"/>	Aluminium <input type="checkbox"/>	8Werkstoffnummer		_____	
	Kupfer <input type="checkbox"/>	sonstiges: _____				
9Bauteilzustand	Halbzeug <input type="checkbox"/>	neu <input type="checkbox"/>	10Temperierung		Gefügt <input type="checkbox"/> Vacuumgelötet <input type="checkbox"/>	
	Fertigteil <input type="checkbox"/>	gebraucht <input type="checkbox"/>			Laser generiert <input type="checkbox"/> Gebohrt <input type="checkbox"/>	
					Hybridbauweise <input type="checkbox"/>	
11Gehärtet	nein <input type="checkbox"/>	Vakuum <input type="checkbox"/>	Einsatz <input type="checkbox"/>	Durch <input type="checkbox"/>	Salzbad <input type="checkbox"/>	Härte: HRC _____
12Nitriert (nur Plasma möglich)	nein <input type="checkbox"/>	Plasma <input type="checkbox"/>	13Strahlen zulässig		nein <input type="checkbox"/>	
					Ja <input type="checkbox"/> Glasperlen <input type="checkbox"/> bar _____	
14Oberflächenzustand	gefräst/gedreht <input type="checkbox"/>	erodiert <input type="checkbox"/>	Lasergeneriert <input type="checkbox"/>			
	HSC gefräst <input type="checkbox"/>	strichpoliert <input type="checkbox"/>	Ultrapräzisionsbearbeitet <input type="checkbox"/>			
	Trockenbearbeitet <input type="checkbox"/>	hochglanzpoliert <input type="checkbox"/>				
	geschliffen <input type="checkbox"/>	strukturiert <input type="checkbox"/>				
		genarbt <input type="checkbox"/>				
16Verarb Kunststoff/Material	_____		17Handelsname		_____	
18Zusatzstoffe in %	Glasfaser _____ %	Langfaser _____ %.	Carbonfaser _____ %	Talkum _____ %		
	Flammschutz <input type="checkbox"/>	Gesteinsmehl <input type="checkbox"/>	Sonstiges _____			
19Beschichtungsanlass						
Verschleisschutz	Antiadhäsive Oberfl.	Reibwertsminderung	Korrosionsschutz	Masskorrektur		
vor Abrasion <input type="checkbox"/>	Entformungshilfe <input type="checkbox"/>	Notlaufeigenschaften <input type="checkbox"/>	Kontur <input type="checkbox"/>	Auf Endmass <input type="checkbox"/>		
für Politur <input type="checkbox"/>	Belagsreduzierung <input type="checkbox"/>		Temperierung <input type="checkbox"/>			
weicher Werkstoffe <input type="checkbox"/>			Heissgaskorrosion <input type="checkbox"/>			
20Schichtart PlanoTek®	HCN <input type="checkbox"/>	CNPTFE <input type="checkbox"/>	21Schichtdicke [µm]		_____ µm	
	HoCN <input type="checkbox"/>	CNB <input type="checkbox"/>				
	KSCN <input type="checkbox"/>	CNBV <input type="checkbox"/>				
22Tempern	nein <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/>	300°C/4-5h	23Terminwunsch	_____	
24Besonderheiten						

Angabe von wichtigem Bereich und Aufhängemöglichkeit ist bei allen Teilen erforderlich!!!

Bei partieller Beschichtung sind die einzelnen Bereiche zu skizzieren, auf dem Bauteil zu kennzeichnen oder in einer beigegeführten Zeichnung zu markieren!

zu beschichtende Fläche ↓↓↓↓	unbedingt schichtfreie Fläche XXXX	Übergangsbereich x↓x↓
------------------------------	---	------------------------------